

FERNETT KR31

	Primaire antirouille glycérophtalique à séchage rapide renforcé en phosphate de zinc. Thixotrope. Non toxique.						
CLASSIFICATION	AFNOR : Famille 1 - Classe 4a -						
EMPLOIS	Protection du fer et de l'acier dans la plupart de ses utilisations : matériel agricole, industriel, de travaux publics, etc 1) en première couche antirouille 2) en Primaire d'attente, soudable (Shop-Primer)						
COMPOSITION	-Résine alkyde modifiée -Pigment inhibiteur de corrosion non toxique. Oxydes de fer et/ou pigments minéraux inertesSolvants hydrocarbures aromatiques. Ce primaire ne peut suffire pour assurer une protection durable. Une couche de laque industrielle à séchage rapide (type SR21) ou une finition polyuréthane bicomposant type SP23 FORDUREX) permet à l'inhibiteur de corrosion de garder toute son efficacité.Le KR31 FERNETT ne convient pas en sous-couche des Epoxy dans les conditions standard d'application. (nous consulter)						
CARACTERISTIQUES	Aspect du feuil s Viscosité Krebs Densité à 20°C : Extrait sec en vo Extrait sec en po Séchage : Hors poussière Manipulable Recouvrable mou apre Point éclair	à 20°C : lume : ids : 20 minute 2 heures iillé s/moui ès séchage	47% ± 2% 65% ± 2%	selon teintes n alkyde r finition PU	COV: 480g/L Hygrométrie 60% Température 20°C pour une épaisseur de 40µm feuil sec		
MISE EN OEUVRE	PREPARATION DE Supports neufs : Supports anciens	parfaitem s : éliminei	ent dégraissé r la rouille, la		ciennes peintur		
Dilution pour application au	Supports neufs :	parfaitem s : éliminei	ent dégraissé r la rouille, la	graisse et les and	ciennes peintur		
Dilution pour application au	Supports neufs : Supports anciens	parfaitem s : éliminei sablag	ent dégraissé r la rouille, la e ou, à défaut	graisse et les and t, par grattage ou Visco.	ciennes peintur u ponçage.	es non adhér Press.	rentes par
Dilution pour application au	Supports neufs : Supports anciens Procédé	parfaitem s : éliminei sablagi Diluant	ent dégraissé r la rouille, la e ou, à défaut % dilution	graisse et les and t, par grattage ou Visco. d'appli.	ciennes peintur u ponçage. Press. air	es non adhér Press. Peint.	entes par Ø buse/mm 1,8
Dilution pour application au	Supports neufs : Supports anciens Procédé Pneumatique hiver	parfaitem s : éliminei sablage Diluant HF24	ent dégraissé r la rouille, la e ou, à défaut dilution 15-20%	graisse et les and t, par grattage ou Visco. d'appli. 30-40" CF4	ponçage. Press. air 2,5/3 bar	es non adhér Press. Peint.	entes par Ø buse/mm 1,8
Dilution pour application au	Supports neufs : Supports anciens Procédé Pneumatique hiver Airless	parfaitem s : éliminel sablage Diluant HF24 HF24	ent dégraissé r la rouille, la e ou, à défaut % dilution 15-20%	graisse et les and i, par grattage ou Visco. d'appli. 30-40" CF4 50-60" CF4	ponçage. Press. air 2,5/3 bar	es non adhér Press. Peint.	entes par Ø buse/mm 1,8
MISE EN OEUVRE Dilution pour application au pistolet:	Supports neufs : Supports anciens Procédé Pneumatique hiver Airless Trempé été	parfaitem s : éliminer sablage Diluant HF24 HF24 EF28 HF24	ent dégraissé r la rouille, la ge e ou, à défaut % dilution 15-20% 8-10% 20% 20,00%	graisse et les and t, par grattage ou Visco. d'appli. 30-40" CF4 50-60" CF4 30" CF4	Press. air 2,5/3 bar 60/80 bar	es non adhér Press. Peint.	entes par Ø buse/mm 1,8
Dilution pour application au	Supports neufs : Supports anciens Procédé Pneumatique hiver Airless Trempé été Trempé hiver	parfaitem s : éliminei sablagi Diluant HF24 HF24 EF28 HF24 ites retour D'APPLICA C'C support d	ent dégraissér la rouille, la ge ou, à défaut % dilution 15-20% 8-10% 20% 20,00% ches au roule ATION:	graisse et les and t, par grattage ou Visco. d'appli. 30-40" CF4 50-60" CF4 30" CF4 30" CF4	Press. air 2,5/3 bar 60/80 bar uant EF28	Press. Peint. 1 bar	entes par Ø buse/mm 1,8 0,25/0,33
Dilution pour application au	Procédé Pneumatique hiver Airless Trempé été Trempé hiver Dilution pour pet TEMPÉRATURE Mini 5°C - Maxi 35 La température du	parfaitem s: éliminer sablage Diluant HF24 HF24 EF28 HF24 ites retouch condensation sur les suré après app	dent dégraissér la rouille, la ge ou, à défaut % dilution 15-20% 8-10% 20% 20,00% Ches au rould ATION: die être supéron. épaisseurs (≥6 blication. Ne p	graisse et les and i, par grattage ou Visco. d'appli. 30-40" CF4 50-60" CF4 30" CF4 30" CF4 eau/pinceau: dilutions ieure d'au moins 60µm sec) un riscas dépasser une	Press. air 2,5/3 bar 60/80 bar uant EF28 3°C, à la temp épaisseur de 9	Press. Peint. 1 bar érature du po	buse/mm 1,8 0,25/0,33
Dilution pour application au	Procédé Pneumatique hiver Airless Trempé été Trempé hiver Dilution pour pet TEMPÉRATURE Mini 5°C - Maxi 35 La température du pour éviter toute of PRECAUTION: Siles 3 et 24 heures	parfaitem s : éliminei sablage Diluant HF24 HF24 EF28 HF24 ites retour D'APPLICA condensation cur les suré après app fençage d'a	dent dégraissér la rouille, la ge ou, à défaut % dilution 15-20% 8-10% 20% 20,00% Ches au roule ATION: loit être supéron. épaisseurs (≥6)lication. Ne por la une trop fo	graisse et les and i, par grattage ou Visco. d'appli. 30-40" CF4 50-60" CF4 30" CF4 30" CF4 eau/pinceau: dilutions ieure d'au moins 60µm sec) un riscas dépasser une	Press. air 2,5/3 bar 60/80 bar uant EF28 3°C, à la temp épaisseur de 9	Press. Peint. 1 bar érature du po	buse/mm 1,8 0,25/0,33
Dilution pour application au	Procédé Pneumatique hiver Airless Trempé été Trempé hiver Dilution pour pet TEMPÉRATURE Mini 5°C - Maxi 35 La température du pour éviter toute of PRECAUTION : Si les 3 et 24 heures phénomène de fair	parfaitem s : éliminer sablage Diluant HF24 HF24 EF28 HF24 ites retouch condensation sur les suré après app iençage dû 85% HR	ent dégraissér la rouille, la ge ou, à défaut % dilution 15-20% 8-10% 20,00% ches au roule ATION: epaisseurs (≥6)lication. Ne poir à une trop formaxi.	graisse et les and i, par grattage ou Visco. d'appli. 30-40" CF4 50-60" CF4 30" CF4 30" CF4 eau/pinceau: dilu ieure d'au moins 60µm sec) un risc as dépasser une orte surépaisseur	Press. air 2,5/3 bar 60/80 bar uant EF28 3°C, à la temp que de détremp épaisseur de 9	Press. Peint. 1 bar érature du po	buse/mm 1,8 0,25/0,33 init de rosée, duite entre

Ces conseils techniques sont donnés au mieux de nos connaissances. Il vous appartient de vérifier auprès de nos services qu'une rédaction plus récente ne remplace pas celle-ci. Ils constituent de simples indications qui n'engagent pas notre responsabilité. Ils ne vous dispensent pas de vérifier si les produits livrés par nous conviennent aux procédés et objectifs recherchés. L'utilisation et la transformation des produits échappent à nos possibilités de contrôle et, par conséquent, relèvent exclusivement de votre responsabilité.